文章编号:1001-9014(2025)01-0086-11

组分掺杂对YbF₃薄膜材料光学和理化特性的影响 及其在红外光学薄膜元件制备中的应用

马秋静^{1,2}, 段微波^{1,3*}, 于天燕^{1*}, 李大琪¹, 余德明¹, 刘保剑¹, 庄秋慧³, 刘定权¹ (1. 中国科学院上海技术物理研究所上海市光学薄膜与光谱调控重点实验室,上海200083;

2. 中国科学院大学,北京100049;
 3. 重庆理工大学机械工程学院,重庆400054)

摘要:本文研究了沉积方式及氟化钙(CaF₂)的掺杂对氟化镱(YbF₃)薄膜材料光学和理化特性的影响。分别使用电 子束蒸发工艺和电阻蒸发工艺,制备了纯YbF₃薄膜及掺杂不同比例CaF₂的YbF₃薄膜,通过光谱测量、应力测量、X 射线衍射(XRD)、原子力显微镜(AFM)等测试方式对单层膜样品进行了表征,并使用经典洛伦兹谐振子色散模型 对其进行光学常数拟合。结果表明,在采用电子束蒸发工艺、CaF₂掺杂比例为1%的条件下,获得了光学和理化性 能较好的单层膜。在该条件下,设计和制备了长波红外减反射膜系,并对其进行了光谱表征和可靠性测试,结果表 明其在长波红外区的透过率达到99%以上,可靠性达到空间红外光学薄膜相关标准要求。

关 键 词:红外;光学薄膜;氟化镱;掺杂;增透 **中图分类号**:0484.5 **文献标识码**:A

The effect of doping on the optical and physicochemical properties of YbF₃ and its application in infrared coatings

MA Qiu-Jing^{1,2}, DUAN Wei-Bo^{1,3*}, YU Tian-Yan^{1*}, LI Da-Qi¹, YU De-Ming¹, LIU Bao-Jian¹, ZHUANG Qiu-Hui³, LIU Ding-Quan¹

(1. Shanghai Key Laboratory of Optical Coatings and Spectral Modulation, Shanghai Institute of Technical Physics, Chinese Academy of Sciences, Shanghai 200083, China;

2. University of Chinese Academy of Sciences, Beijing 100049, China;

3. College of Mechanical Engineering, Chongqing University of Technology, Chongqing 400054, China)

Abstract: The effects of calcium fluoride (CaF_2) doping on the optical, physical and chemical properties of Ytterbium fluoride (YbF_3) materials were studied. Pure YbF₃ thin films and YbF₃ thin films doped with different proportions of CaF₂ were deposited by electron beam and thermal evaporation, respectively. The characteristics of single layer were measured by spectrometer, stress measurement system, X-ray Diffraction (XRD), Atomic Force Microscope (AFM) and other measuring devices. The optical constants were fitted by the classical Lorentz oscillator model. The results show that the single-layer film with better optical, physical and chemical properties is obtained by electron beam deposition, in the condition of 1% CaF₂ doping. A long-wave infrared anti-reflection multi-layer sample was designed and fabricated and its spectrum and reliability test were carried out. The results show that its transmittance in the long-wave infrared region is as high as 99%, and the reliability meets the requirements of space application.

Key words: infrared, thin film coatings, YbF_3 , doping, anti-reflection

引言

现代光学仪器,尤其是大量使用较高折射率光

Received date: 2023-12-19, revised date: 2024-01-15

学元件的红外光学仪器,需要在光学零件表面制备

减反射膜来提供光学传递效率,抑制杂散光;对于

工作在极端环境的光学系统,还需要考虑膜层的环

收稿日期:2023-12-19,修回日期:2024-01-15

基金项目:国家重点研发计划(2021YFB3701500)

Foundation item: Supported by the National Key Research and Development Program(2021YFB3701500)

作者简介(Biography):马秋静(2000—),女,满族,河北承德人,硕士研究生,研究领域为从事光学薄膜的设计、制备及应用. E-mail: maqiu-jing23@mails.ucas.ac.cn

^{*}通讯作者(Corresponding authors): E-mail: duanweibo@mail. sitp. ac. cn;tyan_yu@mail. sitp. ac. cn

境适应性。在红外波段,传统的低折射率材料,如 氟化镁(MgF₂)^[1]、氟化钍(ThF₄)^[2,3]等,均存在各自 的缺陷,如力学性能较差、具有放射性^[4]等。所以, 寻找一种具有优异光学性能的同时又具有良好的 力学性能且环境友好的长波红外低折射率材料,对 于提高应用于航空、航天遥感系统的光学薄膜窗口 性能具有重要的现实意义。

目前,氟化镱(YbF₃),作为良好的红外透光材 料已经在红外光学薄膜领域中得到了一定的应 用^[5-7]。然而,含稀土阳离子的氟化物层往往具有较 高的内应力,并且具有较低的堆积密度^[6,8],苏伟涛 在镀制较厚的YbF₃薄膜时就出现了脱落的问题^[9]。 整体来说,尽管YbF₃薄膜光学性能非常优越,但其 力学特性并不理想,存在着应力较大,膜层结合力 不足,环境适应性不强等缺点。

Pellicori^[10]的研究发现,在CeF₃中掺入一定比例 的BaF₂,可以有效改善CeF₃应力较大的问题;Targove 和 Murphy^[11]发现,在LaF₃薄膜中掺入合适比 例的BaF₂,混合物薄膜会表现出BaF₂的晶体结构, 这不仅有效减小了LaF₃薄膜材料在长波红外区的 吸收,还大大降低了其应力,最终获得了性能更好 的红外低折射率材料;Kotlikov等^[12]在对BaF₂、 CaF₂、PbF₂等混合物薄膜的研究中发现,相较于使 用单一的氟化物薄膜材料,以不同比例混合的薄膜 材料在可见波段的光学损耗显著减少,有着更好的 光学性能和理化特性;Li等^[13]在LaF₃、PrF₃、ErF₃、 SmF₃中掺杂少量的BaClF,改善了其应力较高导致 力学性能不稳定的问题;于天燕等^[14]发现,SrF₂ -CaF₂(1:1)混合物薄膜较BaF₂薄膜更为致密且具 有较宽的透明区和更高的透射率。

由上述可见,对稀土氟化物进行组分掺杂的 研究,可以获得光学性能和理化特性更好的红外 低折射率材料,对于改善目前在红外光学薄膜研 制中的材料缺陷有着重要的理论价值和现实 意义。

1 单层膜制备与表征

购入了不同CaF₂掺杂比例YbF₃膜料,分别用电

阻加热蒸发沉积及电子束加热蒸发沉积两种方式, 制备了纯YbF,薄膜及掺杂CaF2的YbF,薄膜,掺杂比 例分别为0.5%、1%、4%、8%。为了方便描述,对样 品进行编号如表1。

相关样品的制备在Leybold LAB900镀膜机上完成,该设备有电阻加热和电子束加热两种蒸发沉积方式。基底采用的单晶锗(Ge),锗片大小为 Φ25 mm×1 mm。首先对基底进行超声波清洗,并用乙醇乙醚溶剂擦拭脱水,然后放入真空室,抽真空至1.0×10⁻³ Pa,根据冯毅东等^[15]的研究,基板温度选择 200 °C。将工件架转速调至 30 rad/min,用离子源(阳极电压 500 V,阳极电流 15 mA 对基底进行清洁(5 min)。利用光学监控薄膜厚度,沉积速率为 1.5 nm/s。两组样品除加热蒸发方式不同外,其余工艺条件均相同;在同一加热蒸发方式下,CaF₂掺杂比例依次为 0%、0.5%、1%、4%、8%,其余工艺条件均相同。

利用 VERTEX 80v 傅里叶变换红外光谱仪对单 层膜样品进行光谱测量,测量范围为2~12 μm。该 光谱仪可以在真空的环境下进行光谱的测量,极大 地避免了空气中的水和二氧化碳等成分对红外测 试光谱的干扰,使测试结果具有更高的可靠性;利 用美国 KSA MOS UltraScan 薄膜应力测试仪对单层 膜样品进行应力测试;利用 FM-Nanoview6800AFM 型原子力显微镜(AFM)对薄膜样品进行表面形貌 分析;利用 Bruker D8 ADVANCE 高分辨率粉末X射 线衍射仪测量薄膜的X射线衍射图谱,扫描范围为 10°~80°。

使用SCI公司的Film wizard 软件对单层膜的光 学常数进行拟合。为了降低薄膜光学常数拟合的误 差,首先利用该软件NK table数据表拟合功能,采用 Global Modified LM优化模式,计算出厚度为1 mm的 锗基底的折射率n和消光系数k,如图1所示。在此 基础上,采用经典洛伦兹谐振子模型,基于实验测 得的单层膜样品透射率曲线,对样品的光学常数进 行拟合。拟合时采用Simplex方法和Hooke-Jeeves 方法,对评价函数取最小值,计算出薄膜样品厚度 及洛伦兹模型中的参数,可以得到薄膜样品光学常 数的数值解。

表1 样品编号

Table 1 Sample number

Preparation method Electron beam heating evaporation Resistance heating evaporation Doping ratio of CaF2/% 0.5 1 8 0.5 0 4 0 1 4 8 Number 3 4 8 9 1 2 5 6 7 10

87



图1 锗基底光学常数拟合:(a)透射率曲线与拟合结果重合性;(b)光学常数拟合结果

Fig. 1 Images of optical constant fitting of germanium substrate: (a) the coincidence between the transmittance curve and the fitting result; (b) fitting results of optical constants of germanium substrate

在经典洛伦兹谐振子模型中,复介电方程:
$$\varepsilon(\omega) = \varepsilon_r + i\varepsilon_i$$
 . (1)

可以写成下式形式:

$$\varepsilon(\omega) = \varepsilon_{r} \left(1 + \sum_{i=1}^{m} \frac{A_{i}^{2}}{1 + \sum_{i=1}^{m}} \right), \quad (2)$$

$$\varepsilon(\omega) = \varepsilon_{\infty} \left(1 + \sum_{j=1}^{m} \frac{1}{E_{\text{center}j}^{2}} - \omega(\omega - i\gamma_{j}) \right), \quad (2)$$

其中, $\varepsilon(\omega)$ 是光子的复介电常数, ε_x 是高频介电常数, E_{eenter} 是第j个谐振子的中心频率, 单位为 eV; A_j 为第j个谐振子的振幅, 单位为 eV; γ_j 为第j个谐振子的阻尼因子, 单位为 eV; m 是谐振子数目。折射率 n和消光系数 k 通过下式计算:

$$n = \sqrt{\frac{\sqrt{\varepsilon_r^2 + \varepsilon_i^2} + \varepsilon_r}{2}} \qquad , \quad (3)$$

$$k = \sqrt{\frac{\sqrt{\varepsilon_r^2 + \varepsilon_i^2} - \varepsilon_r}{2}} \qquad . \quad (4)$$

在拟合过程中,m取5^[9],(ε_x , E_{center} , A_j , γ_j)四项 都作为拟合参数,设定所有参数都变化,材料的色 散模型选择 Lorentz Oscillator,优化模式选择 Global Simplex 方法和 Hooke&Jeeves 方法,取评价函数最小 值,计算出薄膜厚度及各个参数的值,进而得到薄 膜的光学常数数值。

2 实验结果与分析

2.1 组分掺杂对 YbF, 薄膜材料光学特性的影响

2.1.1 组分掺杂对YbF,薄膜材料光谱的影响

图 2(a)、(b)分别为采用电子束加热蒸发方式 沉积的 1~5号样品和采用电阻加热蒸发方式沉积的 6~10号样品的透射光谱测量结果。可以看到各个 样品在 3 µm和 6 µm附近均出现了水吸收峰。Pearson¹⁶¹、Guenther等^[17]用扫描电子显微镜(SEM)系统 研究了氟化物薄膜的结构,发现其为典型的柱状结构。我们也对 YbF₃薄膜横断面进行了扫描电子显 微镜(SEM)测试,测试结果如图 3 所示,发现其呈现 柱状形貌。这种结构会导致薄膜吸水,从而对薄膜 的性能产生影响,且本文在测量光谱时采用了抽真 空式光谱仪排除了空气中的水分子对光谱的影响, 所以可以推测导致吸收峰的原因是 YbF₃薄膜的柱 状形貌发生毛细现象吸收空气中的水分子。

可以看到,对于采用同一种沉积工艺的样品来 说,整体上透射光谱差别不大,只有在3μm和6μm 处水吸收带附近差别较为明显。对于图2(a),1~4 号样品随着CaF₂掺杂比例的增加,水吸收峰减小, 直到5号样品,也就是CaF₂掺杂比例为8%时,水吸 收再次增强,4号样品,也就是掺杂CaF₂比例为4% 时,改善效果最好;对于图2(b),6~8号样品随着 CaF₂掺杂比例的增加,水吸收峰逐渐减小,直到9号 和10号样品水吸收又开始增强。可以看出8号样 品,也就是CaF₂的掺杂比例为1%时,改善效果最 好。从测试结果可以推断,产生这种现象的原因是 一定比例CaF₂的掺杂改善了YbF₃的结构,使其致密 性增加,进而减少由于毛细作用进入间隙的水分 子,改善了由于水吸收而带来的透射率降低。

图4为4号样品和8号样品的透射光谱,可以明显地看到,3μm和6μm处水的吸收带附近,采用电阻加热蒸发方式沉积的薄膜明显比采用电子束加 热蒸发方式沉积的薄膜吸收强,且光谱产生了蓝移



图 2 薄膜透射光谱测量结果:(a) 1~5号样品;(b) 6~10号样品

Fig. 2 Thin film transmission spectrum measurement results: (a) No.1-5 samples; (b) No.6-10 samples



图3 YbF,薄膜截面SEM图

Fig. 3 SEM images of cross-section of YbF₃ film

现象,这都是由于电阻蒸发方式制备的薄膜致密性 较低,而采用电子束加热蒸发方式时,由于粒子能 量较大,得到的薄膜致密性会更好,水吸收也会更 小。所以,从致密性及水吸收方面考虑,电子束加 热蒸发方式要优于电阻加热蒸发方式。

80



图4 4号样品和8号样品的透射光谱对比

Fig. 4 Comparison of transmission spectra of sample No. 4 and sample No. 8

2.1.2 薄膜光学常数的确定

图 5(a)~(j)是1~10号薄膜样品的透射率曲线测量结果与拟合结果重合性,可以看到,除了在3μm和6μm的水吸收峰附近,整体重合性较好。

2.1.3 组分掺杂对YbF₃薄膜材料光学常数的影响

图 6(a)、(b)分别为对采用电子束加热蒸发方式的 1~5 号样品和采用电阻加热蒸发方式的 6~10 号样品的 n 值拟合结果。可以看到,图 6(a)中除了 CaF₂掺杂比例为 4% 时的 4 号样品外,其他样品的 n 值差距不大,其中 2 号样品,即 CaF₂掺杂比例为 0.5% 时,折射率最小;图 6(b)中,可以看到 7 号样品,即 CaF₂掺杂比例为 0.5% 时,n 值最小,而后随着 CaF₂掺杂比例的增大,n 值不断增大。

图7为2号和7号样品n值对比,可以看到7号 样品,即采用电阻加热蒸发方式,CaF₂掺杂比例为 0.5%的条件下镀制的样品,折射率最小。

图 8(a)、(b)分别为对采用电子束加热蒸发方式的 1~5号样品和采用电阻加热蒸发方式的 6~10 号样品的 k 值拟合结果。在 3 μm 附近 k 值突起是由 于该位置的光谱曲线有水吸收, 拟合时受到了一定 程度的影响。从突起程度也可以看出电子束加热 蒸发方式比电阻加热蒸发方式镀制的薄膜致密性





图 5 1~10号薄膜样品透射率曲线测量结果与拟合结果重合性



要好,水吸收小。图8(a)中,随着CaF₂掺杂比例的 增加,*k*值明显下降,直到3号样品,即CaF₂掺杂比例 为1%时,*k*值最小,而后*k*值再次升高;图8(b)中, 可以看出,相较于纯的YbF₃薄膜(6号样品),当掺杂 了0.5%的CaF₂时(7号样品),*k*值明显降低,而后随 着CaF₂掺杂比例的增加,*k*值又逐渐增大。

图9为3号样品和7号样品k值对比图,可以看 到两者差别不大,采用电阻加热蒸发方式(7号样 品)比电子束加热蒸发方式(3号样品)镀制的薄膜 吸收更大,且与其光谱一样发生蓝移,这也是由于 采用电子束加热蒸发方式镀制的薄膜致密性 较高。

2.2 组分掺杂对YbF₃薄膜材料应力的影响

样品应力的测试结果如图 10(a)、(b)所示,其 中,图 10(a)为横向应力,图 10(b)为纵向应力。可 以看出,整体上电阻加热蒸发方式较电子束加热蒸 发方式应力小。电子束加热蒸发方式镀制的薄膜 样品中,前面随着 CaF₂掺杂比例的增加,应力不断 增大,直到掺杂比例为8%时才有所降低,但是还是 要大于纯的 YbF₃薄膜;对于采用电阻加热蒸发方式 镀制的薄膜,可以看到,掺杂 CaF₂后的 YbF₃薄膜应 力均小于纯的 YbF₃薄膜,其中,掺杂比例为0.5%时 应力最小。所以在采用电阻加热蒸发法镀制薄膜 时,CaF₂的掺杂对于薄膜应力有一定的改善。



图 6 1~10 号样品折射率拟合结果:(a) 电子束加热蒸发;(b) 电阻加热蒸发

Fig. 6 Fitting results of refractive index of samples No.1-10:(a) electron beam heating evaporation; (b) resistance heating evaporation



图7 2号和7号样品n值对比

Fig. 7 Comparison of *n* values of samples No. 2 and No. 7



图 8 1~10 号样品消光系数拟合结果:(a) 电子束加热蒸发; (b) 电阻加热蒸发

Fig. 8 Fitting results of extinction coefficient of samples No.1-10:(a) electron beam heating evaporation; (b) resistance heating evaporation



图9 3号样品和7号样品k值对比图

Fig. 9 Comparison of k values between sample No. 3 and sample No. 7



图 10 应力测试结果:(a) 横向应力;(b) 纵向应力 Fig. 10 Stress test results:(a) transverse stress; (b) longitudinal stress

2.3 组分掺杂对 YbF,薄膜材料晶体结构的影响

对于采用蒸发法制备的 YbF₃薄膜,很容易出现 非标准化学计量比的镱的氟化物,例如 YbF₂、 YbF_{2.33}、YbF_{2.357}、YbF_{2.37}、YbF_{2.41}等,所以有必要对 YbF₃薄膜进行物相分析。图 11(a)、(b)分别是 1~5 号样品和 6~10 号样品的 XRD 衍射谱。可以看出, 所有样品均为非晶结构。此外,发现在 2 θ =56.36° 附近均出现了很小的衍射峰,经查询 YbF_{*}的X射线 衍射电子卡,参考苏伟涛^[9]的论文,发现这个衍射峰 很可能属于 YbF_{2.4}(315)(2 θ =54.491,卡片号:36-0827)的衍射峰,其余形态的镱的氟化物均没有这 个衍射峰。基于以上分析,可以推断,1~10 号样品 主体均为非晶结构的 YbF₃掺杂了少量晶体结构的β -YbF_{2.41},该结晶在非晶薄膜中的择优取向 为(315)。

2.4 组分掺杂对 YbF, 薄膜材料表面形貌的影响

图 12为1~10号样品的AFM测试结果。从整体 上看,采用电子束加热蒸发方式镀制的薄膜表面粗





图 11 XRD 衍射谱:(a) 1~5 号样品;(b) 6~10 号样品 Fig. 11 XRD diffraction spectrum:(a) 1-5 samples; (b) 6-10 samples

糙度要优于采用电阻加热法镀制的薄膜,其原因还 是电子束加热蒸发法粒子能量更高,所沉积的薄膜 致密性更好。在采用电子束加热蒸发方式镀制的 1~5号薄膜样品中,从图 12(a)~(e)可以看到,随着 CaF₂掺杂比例的增加,薄膜表面粗糙度变好,其中 CaF₂掺杂比例为4%时最佳;在采用电阻加热蒸发 方式镀制的6~10号薄膜样品中,从图 12(f)~(j)可 以看到CaF₂掺杂对YbF₃薄膜表面形貌有明显改善, 其中CaF,掺杂比例为0.5%时最佳。

基于以上实验,首先,不论在致密性还是光学性能上,采用电阻蒸发工艺制备的样品较采用电子 束蒸发工艺制备的都有着较大的差距,所以首选电 子束蒸发工艺。根据上述实验,对采用电子束蒸发 工艺的1~5号样品进行打分,性能最好赋5分,最差 赋1分,如表2所示。

综合考虑,3号样品,也就是在电子束加热方式 下镀制的CaF₂掺杂比例为1%的YbF₃薄膜有更好的 成膜质量。



图 12 1~10号样品 AFM 测试结果 Fig. 12 AFM test results of samples No.1-10

| 1 | | | | | • |
|---|----|-----|----|----|----|
| Number | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Doping ratio of CaF_2 /% | 0 | 0.5 | 1 | 4 | 8 |
| Spectrum | 1 | 2 | 4 | 5 | 3 |
| n | 3 | 5 | 4 | 1 | 2 |
| k | 2 | 4 | 5 | 1 | 3 |
| Stress | 5 | 4 | 3 | 1 | 2 |
| Morphology | 1 | 2 | 3 | 5 | 4 |
| Overall performance | 12 | 17 | 19 | 13 | 14 |

表2 1~5号样品各性能比较 Table 2 Comparison of properties of No.1-5 samples

1期

3 膜系设计、制备与可靠性测试

基于上述结果,选择在电子束加热的沉积方式 下镀制的 CaF₂掺杂比例为 1% 的 YbF₃作为低折射材 料(L),选择锗作为高折射率材料(H)、硒化锌 (ZnSe)作为中间折射率材料(M),基底为锗,在 10~ 11 μ m 波段设计增透膜。初始结构选择 Sub | M H M L M | Air作为初始膜系,采用计算机辅助设计,使 用 Film Wizard 软件对膜系进行优化,直到满足所需 指标。参考波长 λ_0 为 2 μ m,优化结果为:Sub | 2.014M 1.012H 0.173M 0.204L 0.505M | Air

最终优化结果的理论透射率曲线如图 13(a) 所示。

3.1 长波红外减反射增透的制备

使用 Leybold LAB900 镀膜机进行膜系的镀制。 制备工艺条件为:锗材料(H)采用电阻加热蒸发方 式,沉积速率为2.0 nm/s;ZnSe材料(M)采用电阻加 热蒸发方式,沉积速率3.0 nm/s;YbF₃材料采用电 子束加热蒸发法,沉积速率1.0 nm/s;沉积温度为 180 ℃,工件盘转速为30 r/min,本底真空度为 2×10⁻⁵ mPa,镀制前用大小为300 mA 的离子源轰击 5 min。基底为直径25 mm、厚度1 mm 的锗片。样 品的实测透过率曲线如图 13(b)所示。可以看到, 在 10~11 µm 波段,透过率在99% 左右,测试结果与 设计结果具有较好的吻合度。

3.2 薄膜性能检测

为检测4.1节所镀制的增透膜样品是否符合相 关标准,需要对其进行环境试验。参照 KYE 01-011-2014 上海技术物理研究所空间红外光学薄膜 可靠性通用试验规范,对增透膜样品进行恒温恒湿 试验、摩擦试验、耐清洗试验等,结果如表3所示。

4 结论

利用光谱拟合、应力测量、X射线衍射(XRD)、





图 13 薄膜透过率曲线:(a) 理论值;(b) 实测值 Fig. 13 Film transmittance curve:(a) theoretical value; (b) measured value

表3 薄膜样品性能检测结果

Table 3 Test results of thin film samples

| 试验项目 | 实验方式 | 结果 | | |
|-------|--------------------------|--|--|--|
| 表面质量 | 用反射光进行肉眼检验,薄膜表面不应有剥 | | | |
| | 落、色斑、起皮、污点、色条、浑浊、气泡、划痕、 | 通过 | | |
| | 破损点等疵病 | | | |
| 浸泡试验 | 在温度为(45±2°C)纯净水中浸泡8小时,观察 | ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ | | |
| | 膜层无脱落 | | | |
| 耐清洗试验 | 将样品表面灰尘清理干净,然后放入无水乙醇 | | | |
| | 中浸泡15分钟,取出后用脱脂纱布轻轻擦拭 | ~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~ | | |
| | 膜层表面。擦拭过后膜层表面质量应符合表 | | | |
| | 面质量实验的要求 | | | |
| 附着力试验 | 使用标准聚酯胶带,将其胶侧紧紧地粘贴在薄 | | | |
| | 膜表面上,排出气泡且无间隙,快速将胶带一 | 通过 | | |
| | 段垂直拉起,膜层应不脱落 | | | |

原子力显微镜(AFM)等方法,研究了加热蒸发方式 及 CaF₂的掺杂对 YbF₃单层膜样品光学性质和理化 特性的影响。研究结果表明,与电阻加热蒸发方式 相比,电子束加热蒸发方式镀制的单层膜样品有着 更好的致密性、更小的水吸收与更好的表面粗糙 度,虽应力稍大,但综合考虑应首选电子束加热蒸 发工艺;通过一定比例的CaF₂的掺杂,可以改善薄 膜致密性与表面粗糙度,同时使折射率和吸收更 小,但可能会带来应力增大的问题,此时YbF₃仍为 非晶结构。通过对样品实验结果的整体分析与综 合考量,在电子束加热蒸发方式下CaF₂掺杂比例为 1%的YbF₃薄膜有着较好的光学性能和理化特性。 在该条件下,设计并制备了长波红外增透膜,对其 进行了光谱表征和环境试验,结果表明其在10~ 11 µm 波段平均透过率达到 99% 且可靠性符合 KYE 01-011-2014 上海技术物理研究所空间红外 光学薄膜可靠性通用试验规范。

References

- [1] WANG Wu-Yu, ZHANG Xin, SUN Ping. Optical anti-reflection properties of compoud films and their applications
 [J]. Chinese Journal of Rare Metals(王育武,张欣,孙平. 化合物薄膜的光学增透特性及其应用[J].稀有金属, 1997, 21(3):212-215.)
- [2] Ghosh A, Bandyopadhyay P K. Broad band antireflection coating on silicon from 1.5 to 6 µm spectral band ScienceDirect [J]. Infrared Physics & Technology, 2005, 46 (5): 408-411.
- [3] Ghosh A, Kant P, Bandyopadhyay P K, et al. Antireflection coating on germanium for dual channel (3 5 and 7.5 10.6 μm) thermal imagers [J]. Infrared Physics & Technology, 1999, 40(1):49-53.
- [4] Heitmann W, Ritter E. Production and properties of vacuum evaporated films of thorium fluoride[J]. Applied Optics, 1968, 7(2):307.
- [5] Traylor, Kruschwitz, Pawlewicz. Optical and durability properties of infrared transmitting thin films [J]. Applied Optics, 1997, 36(10):2157–2159.
- [6] ZHANG Yao-Ping, FAN Jun-Qi, LONG Guo-Yun, et al. Influence of deposition parameters on residual stress of YbF₃ Thin Film [C]. Photoelectronic technology committee conferences.2016.

- [7] ZHANG Yao-Ping, ZHANG Yun-Dong. Defect study on several fluoride coatings [J]. Proceedings of SPIE – The International Society for Optical Engineering, 2009: 7283.
- [8] Pulker H K. Characterization of optical thin films [J]. Appl Opt, 1979, 18(12): 1969–1977.
- [9] SU Wei-Tao. Research of long-wave infrared low refractive index materials [D]. Shanghai: Shanghai Institute of Technical Physics, Chinese Academy of Sciences, 2007.(苏伟 涛.长波红外低折射率材料研究 [D].上海:中国科学院 上海技术物理研究所,2007.)
- [10] Pellicori S F. Stress modification in cerous fluoride films through admixture with other fluoride compounds [J]. *Thin Solid Films*, 1984, 113(4):287-295.
- [11] Targove J D, Murphy A R. Optical and structural characterization of mixed LaF₃-BaF₂ thin films [J]. *Thin Solid Films*, 1990, **191**(1): 47-53.
- [12] Kotlikov E N , Khonineva E V , Prokashev V N. About the problem of decreasing optical losses in fluoride films
 [C]. Nonresonant Laser-matter Interaction. International Society for Optics and Photonics, 2004.
- [13] LI Bin, XIE Ping, SU Wei-Tao, et al. Combinatorial synthesis of BaClF-ReF₃ (Re=La, Pr, Er, Sm) layers with graded-index as antireflection coatings in the thermal infrared [J]. Materials & Design, 2016, 107: 302-310.
- [14] YU Tian-Yan, QIN Yang, LIU Ding-Quan, et al. Physical and infrared optical properties of mixed SrF₂-CaF₂ thin films[J]. Acta Physica Sinica Chinese Edition-(于天 燕, 秦杨, 刘定权, 等. SrF₂-CaF₂混合物薄膜的物理及 红外光学特性研究[J]. 物理学报, 2010(4):2546-2550.)
- [15] FENG Yi-Dong, YU Tian-Yan, LIU Ding-Quan, et al. Influence of deposition process on reliability of YbF₃ thin films[J]. 光学学报, 2018, **38**(7): 6.(冯毅东, 于天燕, 刘定权. 沉积工艺对YbF₃薄膜可靠性的影响[J]. 光学 学报, 2018, **38**(7): 377-382.)
- [16] Pearson J M. Electron microscopy of multilayer thin films[J]. Thin Solid Films, 1970, 6(5): 349–358.
- [17] Guenther K H, Pulker H K. Electron microscopic investigations of cross sections of optical thin films [J]. Applied Optics, 1976, 15(12): 2992.